



MAINTENANCE ASSISTANCE REVISION CONSEIL

## RÉGÉNÉRATEUR POUR SOLVANTS MODÈLE IST 122 EEXD-DIGIT ATEX II 3 G

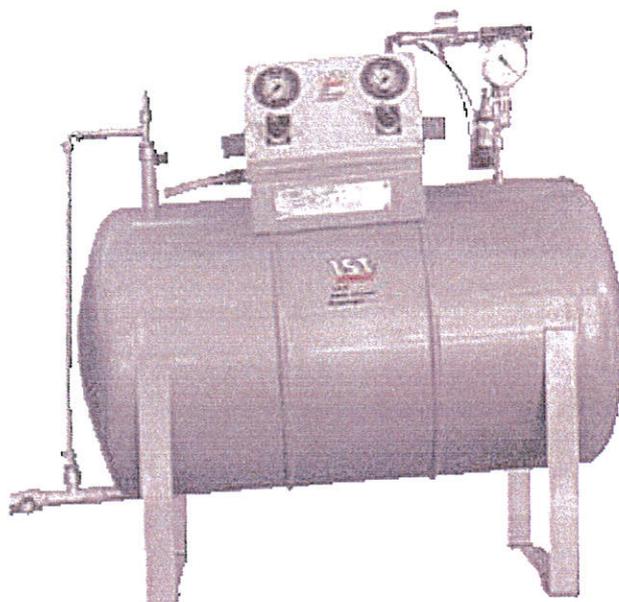


**DONNÉES TECHNIQUES IST 122 EEXD DIGIT ATEX II 3 G**

Cycle de travail	Cycle de travail complètement automatique, basé sur la lecture de la température des vapeurs ou temporisé ou combiné
Réservoir	En acier INOX aisi 304
Basculement	Manuel pour un déplacement facile des residus.
Tension alimentation	<b>400V/ 3 / 50-50 Hz (+/-5%) – 12 Kw</b>
Capacité réservoir	<b>140 litres</b>
Tension commandes	Très basse tension 24V ~
Chauffage	Par résistance électrique immergée en huile diathermique
Quantité huile diathermique	45 litres
Contrôle températures	Par carte digitale avec microprocesseur doté d'un Display Touch-screen de 16 caractères pour 2 lignes, programmable en 5 langues différentes. Visualise les informations diagnostiques, les éventuelles erreurs ou les entretiens ordinaires
Température de service	50°-190°C
Température milieu de travail	+5°/+40°C
Température de sûreté	230°C
Dimensions	170x110x170(h)cm.
Poids	Kg. 340
Installation électrique normes	EN 60079-0 – EN 60079-1 – EN 60079-11 - EN 60079-14 – EN 60079-25
Installation électrique	Zone 2
Classification régénérateur	II 3 G

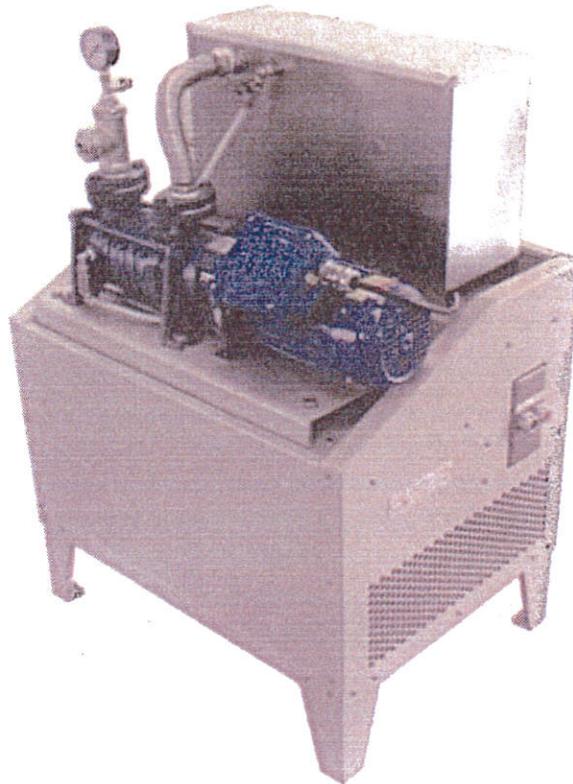


## GÉNÉRATEUR DE VIDE PNEUMATIQUE FV 100 L



### DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRATEUR DE VIDE PNEUMATIQUE FV 100 L

Pour récupération des solvants	Haut point d'ébullition et thermolabile
Fonctionnement	Discontinu, pneumatique
Degré de vide réglable	de 0 à -660mmHg.
Pression opérative	5,5 bar - 80 PSI
Max. pourcentage de vide	85 % = -660mmHg. (environ)
Consommation air plein régime	86,4 lt/min.
Capacité réservoir	<b>140 litres</b>
Déchargement solvant distillé	Pneumatique
Dimensions	95x65x105(h) cm.
Poids	26 KG.
Classification	II 3 G
Construit selon normes	EN 13463-1 CE 89/37

**GÉNÉRATEUR DE VIDE PAR ANNEAU LIQUIDE FV 200R****DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRATEUR DE VIDE PAR ANNEAU LIQUIDE MODELE FV 200 R**

Courant maximum	<b>400V / 3 / 50-60 Hz (+/-5%)</b>
Puissance	W 550
Vide maximum	97%=740 mmHg.
Moteur électrique	T4/1400 RPM
Installation électrique normes	EN 60079-0 – EN 60079-1 – EN 60079-11 - EN 60079-14 – EN 60079-25
Classification	II 2 G

**DESCRIPTION DU SYSTÈME:**

Le régénérateur de solvant IST 202 est capable de recycler votre solvant sale avec une productivité de environ 35-40 l / h.

**PROCESSUS DE TRAVAIL:**

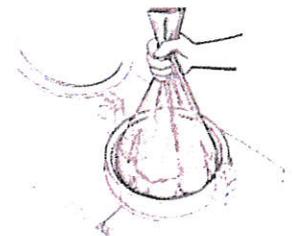
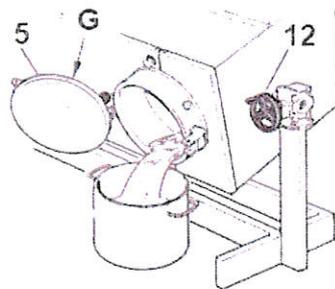
- 1) L'opérateur amène le tambour de solvant sale et le réservoir de collection de solvant propre proche du recycleur;
- 2) L'opérateur remplit le réservoir de distillation avec le solvant sale en utilisant la pompe de chargement du recycleur;
- 3) START : la machine chauffe et effectue le cycle de distillation;
- 4) A la fin du cycle (après environ 4 / 5 heures), la machine s'arrête automatiquement;
- 5) L'opérateur peut transférer le solvant propre du réservoir du générateur de vide au réservoir de collection de solvant propre (en cas d'utilisation de générateur de vide);
- 6) Le résidu (s'il est liquide) peut être évacuée à partir de la soupape de 3" ou (s'il est solide) peut être évacuée en inclinant la machine et en ouvrant le couvercle selon la procédure décrite ci-dessous.

**Déchargement du résidu solide:**

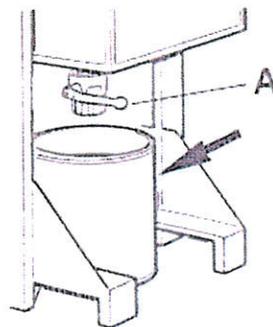
Couper l'alimentation électrique au régénérateur, ouvrir le couvercle (5) du réservoir, au moyen du pommeau de blocage (G), positionner un récipient de récolte approprié au-dessous du régénérateur, moyennant le volant à main (12), faire tourner le corps du régénérateur jusqu'à la fin de la course, laisser s'écouler les résidus dans le récipient et remettre le régénérateur en position verticale.

Si on a utilisé les sacs de distillation, les résidus restent à l'intérieur du sachet même, c'est pourquoi il faudra:

- enlever l'anneau de blocage du sachet et le refermer;
- tourner de 90° le corps régénérateur;
- retirer le sachet contenant les résidus du réservoir

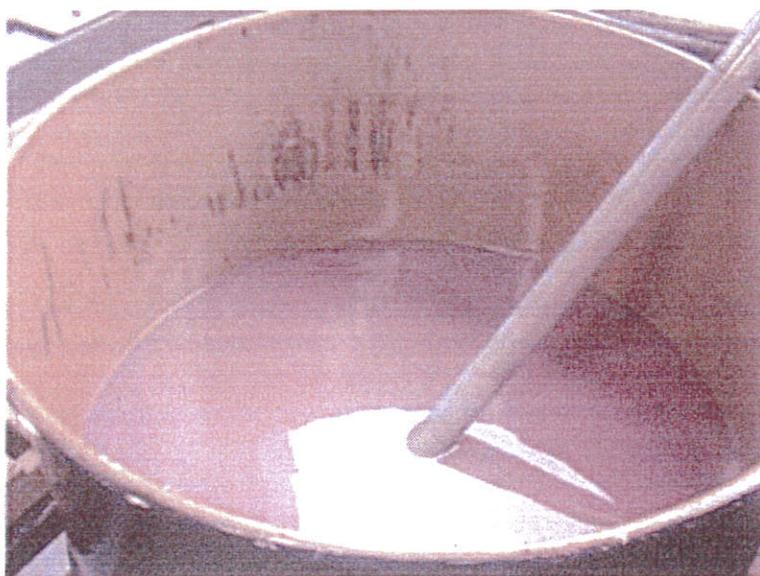
**Déchargement du résidu liquide:**

Positionner un récipient de récolte approprié au-dessous du robinet (insérer la manivelle de celui-ci) tourner la manivelle (A) et laisser s'écouler les résidus. Une fois terminé fermer le robinet et enlever la manivelle.



**RÉSULTATS DE DISTILLATION**

**SOLVANT SALE**



**SOLVANT PROPRE**

